

GRATUIT

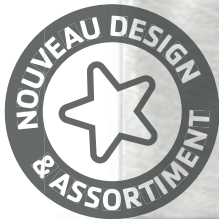
SOLO PLAST
VOSSCHEMIE

MAÎTRISE DES RÉPARATIONS

POLYESTER et EPOXY Le Guide d'Application



- Résines
- Mastics
- Gelcoats





Les règles générales

04 Les règles générales



Maison

- 08 Fenêtre en PVC ou aluminium Fissurée, bosselée, morceau manquant
- 08 Tuile ou ardoise Cassée
- 09 Portail (plastique, métallique ou bois) Réparation trous importants > 2 cm
- 09 Portail (plastique, métallique ou bois) Réparation petits trous ≤ 2 cm
- 10 Pierre éclatée par le gel, éclat de crépi ou d'enduit
- 10 Marbre Fissures, Eclats
- 11 Etanchéité d'un toit-terrasse Réparation trous importants > 2 cm
- 11 Sanitaire (émail, acrylique, céramique) Eclats, impacts, fissures
- 12 Sanitaire, radiateur, carrelage, mobilier SDB (émail, acrylique, céramique)
Retouche éraflures, défauts de peinture, légères traces de coup
- 12 Bac de douche Rénovation totale
- 13 Rénovation surfaces ternies/mates ou rayées
Acryliques, plastiques, gelcoat, certaines peintures
- 13 Porceleine, faïence, poterie Cassées
- 14 Meuble en bois Réparation, collage
- 14 Salon de jardin en PVC ou bois
- 15 Espaces vides à combler Remplissage, calage, étanchéité
(autour tuyaux, raccords fenêtre, petits trous dans les murs)
- 15 Tuyau ou Chéneaux en PVC ou zinc Fente, morceau manquant, soudure détériorée
- 16 Cuve métallique Percée
- 16 Poêle à bois ou à granules Reconstitution trace de choc ou éclat
- 17 Tuyau de Chauffage (métal ou cuivre) Fuite
- 17 Soudure endommagée ou petit trou sur métal, aluminium, bois, PVC, polyester, époxy
- 18 Cuve en béton Fissurée
- 18 Réservoir d'eau en PVC Réparation fissure, ou morceau cassé





Loisirs Planche à voile, Modelisme, Bateau

- 19 Bassin ou piscine en polyester Réparation fente/fissure
- 19 Skimmer de piscine en polyester Réparation fente/fissure
- 20 Filtre de piscine Réparation fissure
- 20 Bassin en polyester Réparation fuite
- 21 Carrelage piscine Décollé
- 21 Liner piscine, objets gonflables ou pneumatiques (PVC ou PU)
- 22 Annexe semi-rigide plastique – Fendue
- 22 Coque de jet-ski – Endommagée
- 23 Planche à voile ou surf, époxy ou plastique – Enfoncé
- 23 Hublot – Problème d'étanchéité
- 24 Embarcation en bois – Recouvrement total
- 24 Embarcation en bois ou polyester – Réparation trou



Voiture - Moto, Caravane

- 25 Carrosserie – Petites rayures
- 25 Carrosserie métallique – Corrodée ou percée
- 26 Carter d'huile – Percé
- 26 Réservoir à essence métallique – Rouillé, poreux
- 27 Réservoir à essence métallique – Corrodé, percé
- 27 Pare-choc en plastique (sauf PE et PP) – Fendu
- 28 Pare-choc polyester – Cassé
- 28 Pot d'échappement – Dessoudé, en 2 parties
- 29 Pot d'échappement – Perforé
- 29 Pot d'échappement – Fortement détérioré, à renforcer
- 30 Carénage de moto, scooter - Plastique (sauf PE et PP)
Fissuré ou cassé (taille d'une pièce de monnaie)
- 30 Carénage de moto, scooter - Polyester
Fissuré ou cassé (taille d'une pièce de monnaie)
- 31 Caravane - Toit, coffre, etc... en polyester – Perforé, fendu, fissuré
- 31 Caravane - Toit en aluminium – Transpercé
- 32 Caravane - Coffre plastique – Percé ou fendu
- 32 Caravane - Lanterneau – Cassé ou fissuré
- 33 Caravane - Capot ou carrosserie plastique (sauf PE et PP) – Fendu
- 33 Tondeuse à gazon, capot plastique (sauf PE, PP) – Fendu





Les règles générales

Avant utilisation de nos produits, prendre impérativement connaissance des informations contenues sur l'étiquette apposée sur le conditionnement et concernant d'une part le produit, son emploi et sa mise en oeuvre et d'autre part les conseils de sécurité.

Ces règles sont à appliquer quel que soit le cas de figure de réparation, sauf pour les matières plastiques de type polyéthylène de dénomination PE et les polypropylènes dénomination PP. Ces matières plastiques de la famille des polyoléfines contiennent des dérivés de paraffine et ne sont pas réparables ni avec les résines, ni avec les mastics.

Préparation du support

Travailler sur un support propre et exempt de tous produits tels que : graisse, huile, gasoil, essence, cire, rouille, oxydation, ancienne peinture, résines cloquées, etc. Veiller à ce que la pièce à réparer ne soit pas mouillée ou humide lors de l'exécution des travaux. Avant ponçage, dégraisser la zone de réparation à l'aide du super nettoyeur. Poncer et rendre rugueux le support à l'aide de papier abrasif grain 40 ou 80 avant toute application de résine et fibre. Il est important d'effectuer le ponçage de façon rigoureuse sur les pièces comportant du Gelcoat de moulage où subsistent des traces de cire de démoulage et sur les résines de finition Topcoat blanc qui contiennent des substituts de paraffine qui sont remontés en surface lors de la polymérisation.

• **Pour la réparation des pièces polyester** ayant une épaisseur égale ou supérieure à 3 mm, le ponçage doit s'effectuer en formant une cuvette ou un décaissé autour de la réparation. Cette façon d'opérer permet une réparation qui, après ponçage, masticage, apprêt et peinture, sera invisible.

• **Pour le recouvrement de bois et dérivés**, il conviendra d'arrondir les arêtes et les angles afin de ne pas créer de bulles lors de la stratification. Après ponçage, éliminer les poussières. Protéger toutes les surfaces avoisinantes des réparations, afin d'éviter de salir ces dernières avec les éclaboussures ou coulées de résine accidentelles. Le nettoyage des outils se fera avec le Super Nettoyeur pour les résines polyester.

• Pour le recouvrement, la protection et la réparation de pièces métalliques :

Dégraisser, enlever les anciennes peintures et la rouille. Mettre la tôle à nu avant de procéder au recouvrement ou à la réparation.

Travailler de préférence dans un endroit ventilé. Porter des vêtements requis pour le travail à effectuer et qui pourront subir des projections de résine et solvants. Dans les exemples de réparation des pages suivantes, les épaisseurs par grammage des mats et tissus de verre, ainsi que les consommations de résine, ne sont pas citées.

Il est à savoir que :

- Le mat de verre de 300 g/m² donne une épaisseur théorique de 0,9 mm par couche et consomme 0,9 kg de résine.
- Le mat de verre de 450 g/m² donne une épaisseur théorique de 1,2 mm par couche et consomme 1,2 kg de résine.
- Le tissu de verre, appelé aussi roving, de 300 g/m² donne une épaisseur théorique de 0,4 mm par couche et consomme 400 g de résine.
- Le tissu de verre, appelé aussi satin roving, de 160 g/m² donne une épaisseur théorique de 0,2 mm par couche et consomme 200 g de résine.

Préparation des résines

• Le temps de prise des résines est fonction des critères suivants :

Le dosage du catalyseur et la température lors de l'exécution des travaux. La rapidité de prise de la résine est aussi fonction de l'épaisseur et du nombre de couches de fibres utilisées pour le moulage ou la réparation ; plus il y aura de couches, résine et fibres, appliquées mouillé sur mouillé, plus l'épaisseur sera importante et plus la température sera élevée lors du durcissement. La superposition de couches résine/fibres peut engendrer des défauts tels que : prise trop rapide de la dernière couche comportant des zones non débullées, non imprégnées, des défauts de plaquage de la fibre, un retrait plus grand et parfois des déformations de la pièce. Dans ces cas-là, il sera indispensable d'effectuer un ponçage afin de supprimer tous les défauts. En cas de réparation avec plusieurs couches, préparer des morceaux de fibre de dimensions différentes. Stratifier toujours les renforts de verre par ordre croissant de dimensions. Pour une meilleure qualité de travail, le mat de verre ne sera pas coupé mais déchiré, ce qui présentera l'avantage de limiter le travail de finition (masticage et ponçage).

• Conseils pour la préparation de la résine polyester AZUR ou ECO à prise lente :

Outillage : un récipient gradué et notre pipette de 3 ml, graduée par 0,5 ml

Exemple : 100 ml = 100 g de résine, adjonction de 2 % de P MEC (2 ml de notre pipette)

Temps de travail de la résine : environ 30 min à 20°C.

Température	MEC durcisseur	Durée de vie en pot
20 °C	1 %	40 min
20 °C	2 %	30 min
20 °C	3 %	20 min
15 °C	4 % 30 min	30 min

La résine pour réparation rapide KR et la résine des Kits Polyvoss (contenant résine durcisseur et fibre) sont des résines à prise rapide durcissant avec le BPO.

• Conseils pour la préparation des résines polyester à prise rapide :

Outillage :

- Un récipient gradué et une réglette bois qui sera graduée en cm par vos soins.

- Un cordon de 2,5 cm de durcisseur BPO sorti du tube à une valeur de 2 g environ

Exemple : 100 ml = 100 g de résine, adjonction de 2 % de durcisseur BPO (cordon de BPO de 2,5 cm). Temps de travail de la résine, environ 7 à 10 min., à 20°C.

Ne jamais sous-catalyser une résine dans le but d'allonger sa vie en pot. Cette opération aura pour conséquence un mauvais durcissement et un composite qui risque de ne jamais acquérir toutes ses caractéristiques techniques et mécaniques.

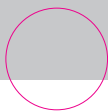
Préparation des mastics polyester :

Mastic Standard Kplast - Mastic de Finition
Ferro Elastic - Mastic armé V11

Exemple : pour 100 g de mastic ajouter 2 g de durcisseur BPO (Voir ci-dessus même dosage que la résine KR)

Temps de travail des mastics :
5 min. environ à 20°C.

Autre mesure possible, valeur d'une cuillère à soupe de mastic pour un petit pois de durcisseur. Mélanger intimement les deux composants avant utilisation.



• **Conseils pour la préparation de la résine EPOXY R 123**

La préparation s'effectue après avoir pris soin d'homogénéiser résine et durcisseur (agiter ou secouer) avant de procéder au mélange des deux composants. Pour de petites réparations ne nécessitant pas l'utilisation de la totalité des produits, il est possible de prélever des quantités partielles et dans les proportions indiquées ci-dessous :

Exemple : 100 g de résine pour 45 g de durcisseur ou 100 ml de résine pour 50 ml de durcisseur ou plus simplement pour 2 parts de résine ajouter 1 part de durcisseur.

Outillage nécessaire :

- Pinceaux,
- Rouleaux ébulleurs,
- Adhésif de masquage ou protection,
- Jeux de spatules, récipients gradués pour l'estimation des quantités de résine,
- Récipients pour le mélange résine/durcisseur,
- Pipette pour doser le mélange résine polyester/durcisseur P MEC (contenance 3 ml graduée par 0,5 ml),
- Papier abrasif de divers grains,
- Nettoyant : Super nettoyant résine et outillage

Lexique des termes techniques:

Catalyser la résine : opération qui consiste à ajouter le catalyseur ou durcisseur dans la résine.

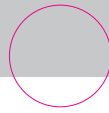
Durée de vie en pot : temps qui correspond à la mise en oeuvre de la résine. Passé ce temps, la résine commence à devenir plus pâteuse et entame la prise en gel. Les temps cités sont donnés à une température de 20°C.

Durcissement : phase finale lors de la mise en oeuvre des résines. Celle-ci peut être plus ou moins longue avant le démoulage et dépendra du pourcentage de durcisseur ajouté à la résine et de la température lors de cette phase ainsi que de l'épaisseur du composite. La résine commence à acquérir une bonne partie de ses caractéristiques techniques et mécaniques.

Ebuller ou débuller : action qui consiste à passer un rouleau ébulleur afin de chasser les bulles d'air, parfaire l'imprégnation des fibres de verre et donner une bonne homogénéité au composite.

Frais sur frais : action qui consiste à effectuer un recouvrement lorsque la première couche est fraîchement polymérisée.

Imprégnation : action qui consiste à mettre de la résine dans les fibres avec un pinceau ou un rouleau peau de mouton. L'imprégnation avec le pinceau se fera en tamponnant le mat, avec le pinceau gorgé de résine. Cette façon d'opérer permet à la fibre de capter la résine et de chasser les bulles d'air du composite. Ne jamais effectuer l'imprégnation du mat de verre avec le pinceau comme s'il s'agissait d'une peinture, sinon les fibres de verre seraient déliées entraînant des amas difficiles à unifier ou créeraient des défauts en tirant les fibres.



DONC TOUJOURS EFFECTUER L'IMPRÉGNATION EN TAMPONNANT LA FIBRE AVEC LE PINCEAU GORGÉ DE RÉSINE. L'imprégnation au rouleau en peau de mouton est destinée aux surfaces plus importantes.

Mouillé sur mouillé : action qui consiste à recouvrir la couche qui vient d'être passée par une autre couche, sans attendre le durcissement ou la polymérisation.

Polymérisation : moment ou temps qui se situe après la prise en gel de la résine, et qui, suivant la température et le pourcentage de durcisseur ajouté à la résine, peut varier dans le temps et être plus ou moins long.

Prise en gel d'une résine : passage de la résine d'une phase liquide à une phase pâteuse. Dès le début de cette phase pâteuse, l'utilisation de la résine doit être interrompue, sinon, elle va engendrer des défauts par la formation de grumeaux en surface.

Produit bicomposant : produit qui nécessite l'adjonction d'un durcisseur pour son utilisation. Produit qui sera plus difficile d'utilisation que le monocomposant.

Produit monocomposant : produit qui ne nécessite pas d'ajout de durcisseur pour sa mise en oeuvre. Son utilisation est simple, le durcissement s'effectuant par évaporation du produit et action de l'humidité de l'air.

Stratification : action qui consiste à superposer des couches (strates), en l'occurrence de résine puis de fibres de verre (mat de verre ou tissu appelé aussi roving).

Système catalytique : donne une indication sur le pourcentage de durcisseur à ajouter dans la résine ainsi que le type de durcisseur en fonction de la résine.

Vie en pot / temps d'utilisation : laps de temps pendant lequel la résine peut être travaillée. Ce temps d'utilisation est donné, en règle générale, pour une température de travail à 20°C et un pourcentage de durcisseur (MEC ou BPO) de 2 %. Il est à savoir que les composites sont des produits thermodurcissables, c'est-à-dire qu'ils durcissent sous l'action de la chaleur et que plus la chaleur est élevée plus le temps d'utilisation est court. Inversement, par temps froid (inférieur à 15°C), le temps d'utilisation augmente.

• **Règle approximative concernant le temps de polymérisation d'une résine qui est donné sur les étiquettes produits à 20°C pour 30 min.**

A 10 °C de plus, le temps de réaction chimique est à peu près divisé par deux.

A 10 °C de moins le temps de réaction chimique est à peu près multiplié par deux.

Ces données sont valables pour les temps de prise en gel, polymérisation, durcissement, intervalles de durcissement.

Tous les conseils sont donnés à titre indicatif et ne sauraient engager la Ste SOLOPLAST-VOS-SCHÉMIE en cas de mise en oeuvre non conforme ou d'une mauvaise utilisation des produits.



Fenêtre en PVC ou aluminium

Fissurée, bosselée, morceau manquant

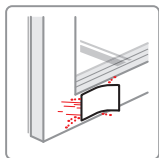
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



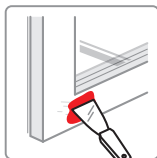
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



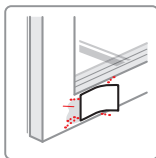
Mélanger la pâte à 2-3% de durcisseur BPO.



Poncer la zone à réparer avec de l'abrasif P120



Appliquer le Mastic de Finition Polyester à l'aide d'une spatule, en éliminant le surplus



Laisser sécher 20 min., puis poncer les irrégularités avec de l'abrasif très fin.



💡 **ASTUCE :** Peut être teinté à l'aide de colorants universels en poudre, pour se rapprocher de la couleur du support traité. Les mélanger à la pâte, avant d'ajouter le durcisseur.



2 Tuile ou ardoise

Cassée

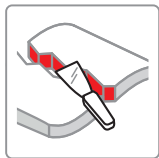
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



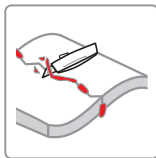
Mélanger la pâte à 2-3% de durcisseur BPO.



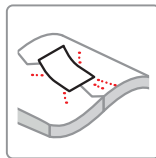
A l'aide d'une spatule enduire les bordures des morceaux à recoller avec le Mastic Armé Polyester



Mettre les deux morceaux en contact, en exerçant une pression.



Dans la 1/2 heure qui suit, enlever l'excédent de mastic à l'aide d'un cutter



Poncer à l'aide d'un abrasif P80, pour la finition

💡 **ASTUCE :** Peut être teinté à l'aide de colorants universels en poudre, pour se rapprocher de la couleur du support traité. Les mélanger à la pâte, avant d'ajouter le durcisseur.



Portail
(PLASTIQUE, MÉTALLIQUE OU BOIS)
Réparation petits trous
≤ 2 cm

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



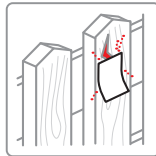
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



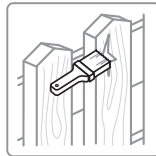
Ajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte, bien mélanger.



Obturer le trou à l'aide du mastic préparé et d'une spatule. Laisser sécher 20 min.



Ponçage à sec avec papier abrasif P180 et P320 pour la finition, avant revêtement.



Appliquer une peinture compatible avec le support



ASTUCE : Pour une reconstitution de morceau manquant, réaliser un gabarit à l'aide d'un carton (par ex.) pour délimiter la forme à reconstituer, et appliquer un film terphane entre le mastic et le "moule", pour faciliter le démoulage et donner une surface lisse.



Portail
(PLASTIQUE, MÉTALLIQUE OU BOIS)
Réparation trous importants
> 2 cm

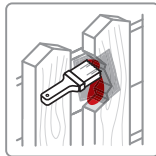
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



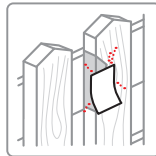
Ajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte, bien mélanger.



Appliquer une couche de résine, 2 couches de mat de verre et imprégner de résine.



La surface durcie restant poisseuse, appliquer du Mastic de Finition Polyester avant revêtement



Ponçage à sec avec papiers P180 et P320 en finition avant revêtement



Appliquer une peinture compatible avec le support

ASTUCE : Nettoyer les outils à l'acétone



Pierre éclatée,
par le gel, éclat de
crépi ou d'enduit

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Mastic de
Réparation Pierre



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



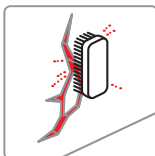
Ajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte, bien mélanger.



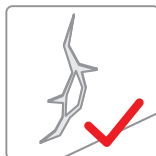
Enduire les parties à encoller à l'aide d'un pinceau ou d'une petite spatule.



Rapprocher les deux morceaux et les mettre en contact par une légère pression.



Avant durcissement total, brosser et façonner le mastic à l'aide d'une brosse métallique ou à poils durs.



ASTUCE : Possibilité de rajouter un peu de colorant universel en poudre au mastic avant ajout du durcisseur, pour se rapprocher le plus possible de la couleur du support à réparer. Bien mélanger.



Marbre
Fissures, Eclats

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Mastic de
Réparation Marbre

Abrasifs
P400+ P600

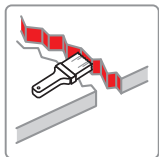
Pâte à polir
de rénovation
(facultatif)



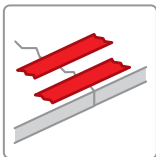
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



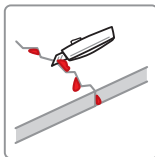
Ajouter pâte et durcisseur (dosage 5:1 en poids), bien mélanger.



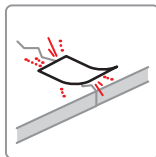
Enduire les bordures des parties à encoller à l'aide d'un pinceau



Rapprocher les 2 morceaux et les maintenir avec de la bande adhésive pendant env. 6h



Après durcissement, ôter l'excédent de résine à l'aide d'un cutter



Poncer avec du papier abrasif grain P400 et P600

ASTUCE : Reconstitution d'un éclat manquant : faire un mastic en ajoutant à la résine de la poudre (sachet fourni). La quantité varie selon la consistance recherchée. Eclat sur le pourtour : délimiter à l'aide d'adhésif, faire couler la résine dans l'espace délimité. Après durcissement, ôter l'adhésif, poncer au papier P220, finition au papier P400-P600. La résine peut être teintée avec des pigments en poudre. La Pâte à polir permettra d'obtenir une surface brillante



Etanchéité d'un toit-terrasse

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



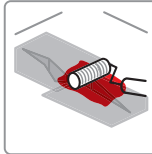
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



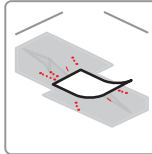
Ajouter 2-3% de durcisseur PMEC à la résine, bien mélanger.



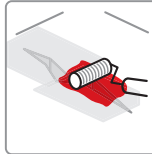
Après nettoyage à haute pression + ponçage mécanique du support, appliquer au rouleau 1 couche de Résine Polyester ECO.



Appliquer le mat de verre, puis l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence du mat. Si la terrasse est fortement endommagée, renouveler l'opération mat de verre + résine.



Après 3-4 h minimum de durcissement à température ambiante, poncer à l'aide d'une ponceuse équipée d'abrasif grain P40.



Appliquer 1 couche de Gelcoat de Finition blanc (mélangé avec 3% de durcisseur CHP – Attention, respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot), ou 2 couches de résine.

ASTUCE : Pour teinter la finition (couleurs pastels), il est possible de rajouter des colorants en poudre (3 à 5%) dans le Gelcoat de Finition.



Sanitaire (ÉMAIL, ACRYLIQUE, CÉRAMIQUE) Eclats, impacts, fissures

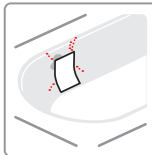
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Ajouter 1 noisette de durcisseur pour 1 noix de mastic.



Appliquer proprement avec la spatule fournie, bien lisser et éliminer le surplus et les débords sur les surfaces environnantes.



Attendre 30 min. Poncer la surface avec l'abrasif brun pour lisser, et dépeussier. Poncer ensuite à l'abrasif à l'eau gris.



Faire 1 gabarit (carton, papier) à la taille de la réparation, le maintenir 2 cm au-dessus, vaporiser le spray 15-20 cm au-dessus en fine couche. Attendre 1 min. avant d'appliquer la 2ème couche.



Eviter tout contact avec l'eau pendant 24h.

ASTUCE : Appliquer au bout de 4 jours, le VERNIS DE FINITION pour une meilleure durabilité de la réparation. Ne pas utiliser de nettoyeurs concentrés ou abrasifs sur l'endroit réparé, ni de vernis brillants contenant de l'alcool, de désinfectants ou de solvants organiques.

Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Sanitaire, radiateur, carrelage, mobilier SDB

(ÉMAIL, ACRYLIQUE, CÉRAMIQUE)

Retouche éraflures, défauts de peinture, légères traces de coup

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISÉS

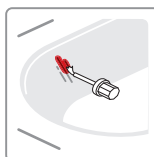
Pinceau
Retouche
Sanitaire



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Agiter énergiquement le flacon pendant 2 minutes.



Ouvrir le flacon, en le tenant à la verticale, et appliquer une ou plusieurs couches fines, selon la profondeur du dommage.



Laisser sécher pendant 24 h minimum



Solidité totale obtenue au bout de 4 jours. Ne pas utiliser de produits désinfectants, de détergents concentrés ou agressifs, ni de solvants.

💡 ASTUCE : Peut être utilisé pour retouche sur radiateurs. Résistance thermique : jusqu'à 60°C.



Bac de douche

Rénovation totale

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISÉS



Résine Polyester type ECO

Mat de Verre 300 g/m²

Tissu de Verre 300 g/m² (facultatif)

Gelcoat de Finition Polyester

Mastic de Finition Polyester

Abrasifs P40 + P100

Super Nettoyant

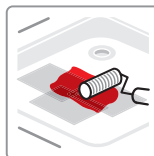
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur PMEC. Poncer le bac à l'abrasif P40.



Appliquer 1 couche de Résine Polyester type ECO.



Appliquer le Mat de Verre, et l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence du mat. Répéter 2 fois l'opération, couches mouillées sur mouillées.



Laisser sécher et durcir 3-4 h minimum à température ambiante. Poncer à l'abrasif P100. Récupérer les imperfections avec le Mastic de Finition Polyester.



Pour terminer, appliquer 1 couche de Gelcoat de Finition Polyester Blanc. (Attention : respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot)

💡 ASTUCE : Pour obtenir une plus grande résistance, intercaler une couche de Tissu de Verre 300 g/m² entre les 2 couches de mat de verre. Le Gelcoat peut être teinté (couleurs pastels) par ajout de colorant en poudre. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.

Rénovation surfaces ternies / mates ou rayées

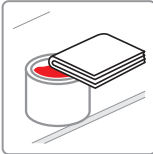
Acryliques, plastiques, gelcoat, certaines peintures

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Pâte Polir Renovation 200g



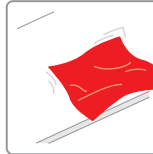
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



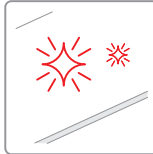
Prélever dans la boîte, à l'aide d'un chiffon doux ou de coton, une portion de Pâte à Polir de Renovation.



Appliquer énergiquement en mouvements circulaires. Renouveler l'opération autant de fois que nécessaire.



Terminer par un lustrage intensif à l'aide d'un autre chiffon doux et propre.



ASTUCE : Peut être utilisé pour diverses surfaces ternes ou rayées (plexiglass, gelcoat, plastique, résine à inclusions, acrylique)

Pocelaine, faïence, poterie

Cassées



PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Mastic de Finition Polyester



Super Nettoyant



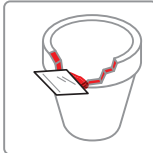
Pâte à Polir de Renovation (facultatif)



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



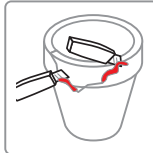
Mélanger intimement la pâte à 2-3% de durcisseur BPO.



A l'aide d'une petite spatule, appliquer le Mastic de Finition Polyester sur les faces qui entreront en contact.



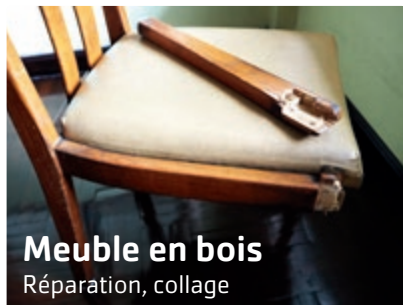
Repositionner le morceau cassé à son emplacement d'origine. Assembler en exerçant une pression, pour expulser le surplus de mastic, jusqu'à prise du mastic (rapide, <5min.)



Dans les 10 à 15 min. après application, éliminer au cutter les débords de mastic, avant durcissement du mastic.



ASTUCE : Pour une réparation de terre cuite ton sur ton, rechercher des pigments colorants naturels en poudre de même teinte. Les incorporer au mastic, avant ajout du durcisseur. Une fois le mastic prêt, l'appliquer aussitôt (instructions ci-dessus).



Meuble en bois

Réparation, collage

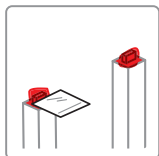
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



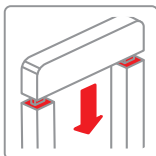
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



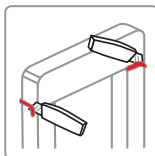
Mélanger la pâte à 2-3% de durcisseur BPO. Poncer légèrement les surfaces à recoller.



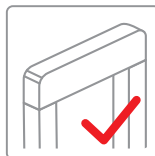
A l'aide de la spatule fournie, appliquer le Mastic Armé Polyester sur les faces qui entreront en contact.




Procéder au collage, en veillant à ce que les 2 parties rassemblées ne bougent pas pendant la prise (compter env. 15 min.)



Après séchage complet, couper au cutter ou poncer l'excédent de mastic..



La résistance optimale sera obtenue au bout d'1 heure.

 **ASTUCE :** Le mastic peut être coloré à l'aide de colorants en poudre. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



Salon de jardin en PVC ou bois

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



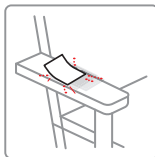
Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur BPO.



Appliquer 1 couche de résine sur la zone endommagée.




Appliquer 1 couche de Mat de Verre 300g/m² et imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence du mat. Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé, autant de fois que nécessaire.



Après 1 h de séchage, poncer pour la finition.



Puis, appliquer une couche épaisse de Gelcoat de Finition Polyester Blanc (respecter scrupuleusement les conseils de préparation mentionnés sur le pot)

 **ASTUCE :** Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



Espaces vides à combler

Remplissage, calage, étanchéité (autour tuyaux, raccords fenêtre, petits trous dans les murs)

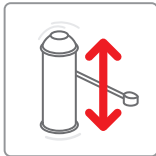
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Mousse DUR 3000

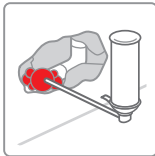
Super Nettoyant



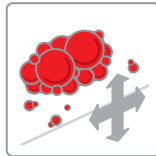
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



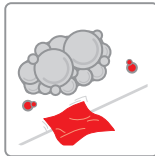
Secouer énergiquement l'aérosol 20 fois minimum. Visser la canule sur la valve et utiliser tête vers le bas.



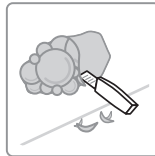
Actionner la gâchette pour libérer la mousse. Ne pas remplir l'espace à plus de 30%.



La mousse va expander, 2 à 3 fois le volume de départ



A l'aide d'un chiffon et de Super Nettoyant, nettoyer rapidement les éventuelles giclures de produit sur les tuyaux, le mur, etc...



Au bout de 2 à 3 h, éliminer l'excédent de mousse à l'aide d'un cutter.

💡 ASTUCE : Pour une meilleure accroche, humidifier à l'aide d'un vaporisateur la zone à traiter.



Tuyau ou Chéneaux en PVC ou zinc

Fente, morceau manquant, soudure détériorée

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Kit de Réparation Polyester



Abrasis



Super Nettoyant



Gelcoat de Finition Polyester (facultatif)



Mastic de Finition Polyester



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



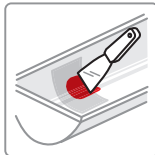
Mélanger la résine du kit de réparation à 2-3% de durcisseur BPO. Poncer le support à renforcer.



Coller ou enduire au Mastic de Finition Polyester les surfaces fissurées ou écaillées en morceaux. Après séchage, poncer.



Appliquer 1 couche de résine, 1 couche de Mat de Verre 300g/m² et imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence du mat. Renouveler 1 à 2 fois l'opération, mouillé sur mouillé.



Pour la finition (facultative), appliquer tout d'abord le Mastic de Finition. Le poncer après durcissement.



Puis, appliquer une couche de Gelcoat de Finition Polyester Blanc (respecter scrupuleusement les conseils de préparation mentionnés sur le pot)

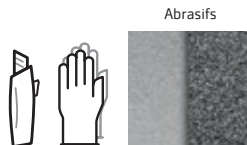
💡 ASTUCE : Le Gelcoat peut être teinté (couleurs pastels) par ajout de pigments universels en poudre. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



Cuve métallique

Percée

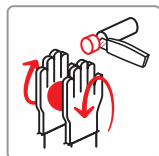
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Pâte Epoxy
Acier



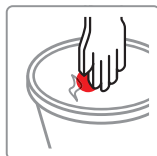
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Enfiler des gants de protection, prélever la masse nécessaire de Pâte Epoxy Acier, et malaxer jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. A utiliser dans les 3 minutes.



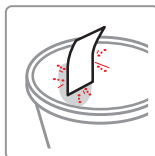
Vidanger la cuve. Le liquide ne doit plus perler à l'extérieur, pour une réparation optimale.



Appliquer la pâte obtenue sur la zone abîmée en exerçant une pression, pour une bonne obturation des espaces à reboucher.



Bien étirer et étaler la pâte sur le pourtour de la réparation, pour un maximum de surface d'adhérence.



Laisser durcir 1 h et si nécessaire poncer avec du papier abrasif ou usiner avec un outil pour métal. Attendre 2 h avant remplissage,

💡 ASTUCE : Peut être repeint avec une peinture adaptée au support.



Poêle à bois ou à granules

Reconstitution trace
de choc ou éclat

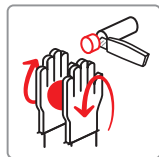
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Pâte Epoxy Haute
Température



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Enfiler des gants de protection, prélever la masse nécessaire de Pâte Epoxy Haute Température, et malaxer jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. A utiliser dans les 3-4 minutes.



Appliquer la pâte obtenue sur la zone abîmée en exerçant une pression, pour une bonne obturation des espaces à reboucher.



Lisser avec un doigt ganté et mouillé avant durcissement.



Laisser durcir environ 8 h et si nécessaire poncer avec du papier abrasif.



💡 ASTUCE : Il est recommandé de chauffer les pièces à réparer/fixer à une température située entre 38°C et 43°C, pour éliminer toutes traces d'humidité, impuretés ou matières dissoutes, afin de permettre une adhérence maximale sur le support. Peut être repeint avec une peinture adaptée au support.

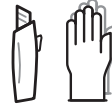


Tuyau de Chauffage (métal ou cuivre)

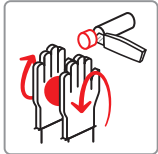
Fuite

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

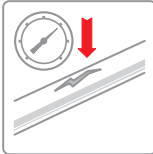
Pâte Epoxy Acier



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



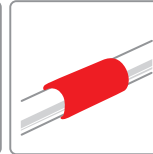
Enfiler des gants de protection, prélever la masse nécessaire de Pâte Epoxy Acier, et malaxer jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. A utiliser dans les 3 minutes.



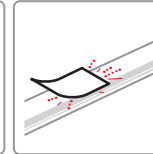
Enlever ou faire tomber la pression dans le circuit de chauffage. Travailler sur un support froid et sec, afin d'éviter tout problème d'adhérence.



Appliquer la pâte obtenue sur la zone abîmée en exerçant une pression, pour une bonne obturation des espaces à reboucher.



Bien étirer et étaler la pâte sur le pourtour de la réparation, pour un maximum de surface d'adhérence, jusqu'à entourer complètement le tuyau.



Laisser durcir 1 h et si nécessaire poncer avec du papier abrasif ou usiner avec un outil pour métal. Attendre 2 h avant remise sous pression.

ASTUCE : Pour une meilleure finition, vous pouvez appliquer une peinture compatible avec le support.



Soudure endommagée ou petit trou

sur métal, aluminium, bois, PVC, polyester, époxy

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Soudure à froid



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



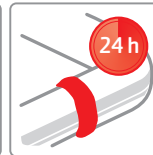
Mélanger intimement pâte et durcisseur (proportion = 100:40 - soit 1/2 bâton de pâte pour 1 tube de durcisseur). A utiliser dans les 25-30 minutes.



Pour une adhérence maximale, rainurer ou rayer le support.



Appliquer la Soudure à Froid, à l'aide de la spatule fournie, sur les zones préparées.

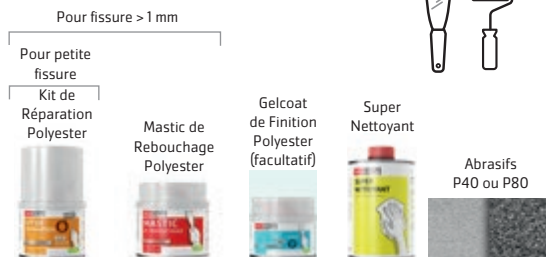


Laisser sécher pendant 24h pour un résultat optimal.

ASTUCE : Il est conseillé d'humidifier l'outillage avec de l'eau et un produit de lessive. Peut être façonné comme le métal par limage, fraisage, tournage ou taraudage.



PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



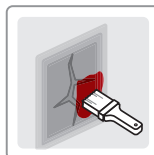
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



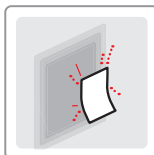
Mélanger la résine du kit de réparation à 2-3% de durcisseur BPO.



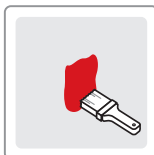
Si la fissure fait plusieurs mm de large, la combler avec le Mastic de Rebouchage Polyester. Laisser sécher 20 minutes.



Passer 1 couche de résine, puis appliquer le plus petit bout de Mat de Verre, l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Répéter le process par taille croissante, mouillé sur mouillé.



Poncer au bout de 4-5h de séchage avec un abrasif P40 ou P80



Appliquer ensuite une couche épaisse de Gelcoat de Finition Polyester Blanc pour protéger l'ensemble (respecter scrupuleusement les conseils de préparation mentionnés sur le pot)

ASTUCE : Le Gelcoat peut être teinté (couleurs pastels) par ajout de pigments universels en poudre. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



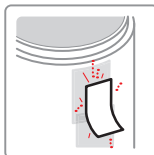
Mélanger résine et durcisseur selon le dosage suivant: en poids 100g pour 60g; en volume 100 pour 70. Couper des bouts de mat de verre en fonction de la réparation à effectuer.



Appliquer 1 couche de résine sur l'étendue de la fissure.



Appliquer le mat de verre, et l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence du mat. Répéter 2 à 4 fois l'opération, selon l'ampleur du dégât, couches mouillé sur mouillé.



Après durcissement du composite, poncer à l'abrasif P40.



Pour la finition, appliquer 1 à 2 couches de résine.

ASTUCE : Pour la réfection d'un morceau cassé, le recoller avec la résine, en un premier temps, laisser durcir. Suivre ensuite les instructions.

Bassin ou piscine en polyester

Réparation fente/fissure

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



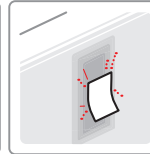
Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur P MEC. Poncer à l'abrasif P40 la zone à réparer. Préparer 3 couches de Mat de Verre, de tailles croissantes



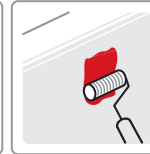
Appliquer 1 couche de Résine Polyester type ECO.



Appliquer le plus petit bout de Mat de Verre, l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Répéter le process par taille croissante, mouillé sur mouillé.



Poncer au bout de 4-5 h de séchage avec un abrasif P40 ou P80



Pour terminer, appliquer 1 couche épaisse de Gelcoat de Finition Polyester Blanc. (Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot)

💡 ASTUCE : Le Gelcoat peut être teinté (couleurs pastels) par ajout de colorant universel en poudre. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.

Skimmer de piscine en polyester

Réparation fente/fissure

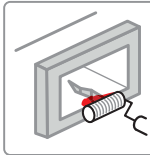
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



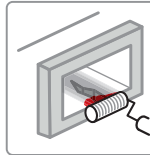
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



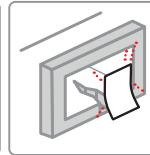
Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur BPO. Poncer autour de la zone à réparer avec de l'abrasif P40.



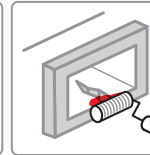
Appliquer une première couche de résine sur la zone poncée.



Appliquer le Mat de Verre et l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence du mat. Répéter 2 ou 3 fois l'opération, couches mouillé sur mouillé, selon l'ampleur des dégâts.



Poncer au bout de 30 minutes de séchage avec un abrasif P40 ou P80



Pour terminer, appliquer 1 couche de Gelcoat de Finition Polyester Blanc. (Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot)

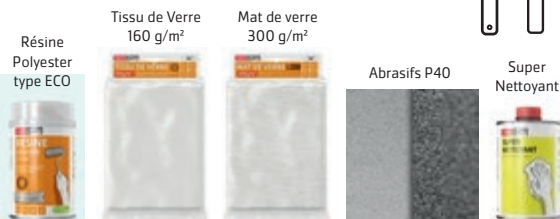
💡 ASTUCE : Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



Filtere de piscine

Réparation fissure

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISÉS



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur P.M.E.C.



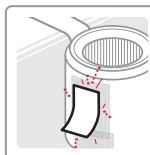
Avec l'abrasif P40, créer une légère cuvette autour de la zone à réparer.



Appliquer une première couche de résine sur la zone poncée.



Appliquer le Mat de Verre, l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Répéter 3 fois l'opération, couches mouillé sur mouillé. Après durcissement, poncer et appliquer 3 autres couches de mat intercalées avec le Tissu de Verre.



Laisser durcir et poncer. Si nécessaire, appliquer une peinture pour la finition.

ASTUCE : En cas de fissure importante, renouveler une 3ème fois l'opération, en augmentant toujours les surfaces de recouvrement. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



Bassin en polyester

Réparation fuite

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISÉS



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



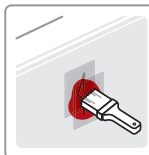
Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur B.P.O.



Avec l'abrasif P40, créer une légère cuvette autour de la zone à réparer.



Appliquer une première couche de résine sur la zone poncée.



Appliquer le mat de verre et l'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Répéter 2-3 fois l'opération, couches mouillé sur mouillé.



La surface restant poisseuse après durcissement, appliquer du Gelcoat de Finition Blanc. **(Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot).** Attendre 5-6 jours de durcissement avant la remise en eau.

ASTUCE : En cas d'importante réparation, utiliser la Résine de Réparation de type KR avec du Mat de Verre 300 g/m². Le Gelcoat peut être teinté (couleurs pastels) par ajout de colorant universel en poudre. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



Carrelage piscine

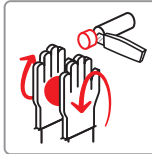
Décollé

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Pâte Epoxy Marine



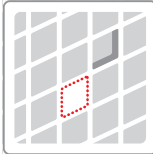
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Enfiler des gants de protection, prélever la masse nécessaire de Pâte Epoxy Marine, et malaxer jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. A utiliser dans les 5-10 minutes.



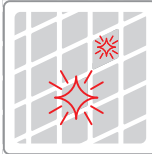
Au dos du carreau décollé, appliquer plusieurs boulettes de Pâte Epoxy Marine (2 cm de diam. env.). Leur nombre varie selon la taille du carreau.



Positionner le carreau à son emplacement d'origine, appuyer fortement afin de bien écraser les boulettes.

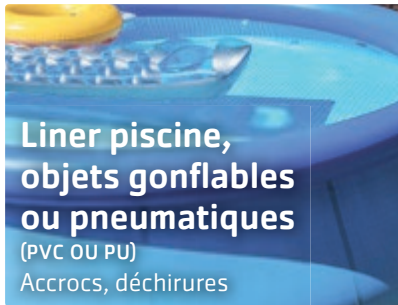


Bien aligner sur les autres carreaux en place.



Le durcissement sera complet au bout de 15-30 min.

ASTUCE : La Pâte Epoxy Marine durcissant sous l'eau, il ne sera pas nécessaire de vider la piscine.

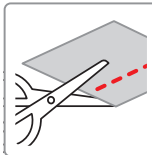


Liner piscine, objets gonflables ou pneumatiques (PVC OU PU)

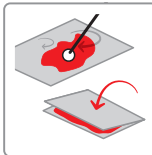
Accros, déchirures

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Kit de Réparation Liner



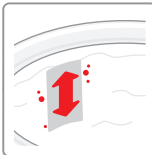
Couper une rustine dans le film transparent fourni, adaptée à la taille de la réparation à effectuer, avec un surplus de 2 à 4 cm sur le pourtour.



Appliquer généreusement de la colle sur la rustine, la replier sur elle-même



Sous l'eau, déplier la rustine et l'appliquer immédiatement sur la zone à réparer, en veillant à bien chasser l'eau.



Lisser fermement pour chasser les bulles d'air. Résistance définitive obtenue au bout de 5 jours.

ASTUCE : Pour une réparation hors d'eau, appliquer la colle avec l'applicateur sur les 2 surfaces à assembler. Laisser reposer 10 min., puis appliquer une 2ème couche, attendre qu'elle devienne mate, et ajuster la rustine sur la zone à réparer, en lissant pour bien chasser l'air, en appuyant fortement. Nettoyage avec un solvant polyuréthane.



Annexe semi-rigide plastique Fendue

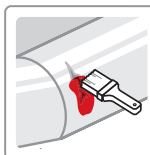
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



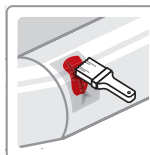
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur BPO (pour les 2 cas de figure). Préparer le Mat de Verre (déchiré) et le Tissu de Verre (découpé).



Appliquer sur la zone à réparer 1 couche de résine au pinceau ou rouleau, selon l'étendue de la réparation.



Appliquer 1 couche de Mat de Verre ou de Tissu de Verre 300g/m². L'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Renouveler l'opération autant que nécessaire, mouillé sur mouillé.



Après durcissement, mastiquer les irrégularités avec le Mastic de Finition Polyester.



Poncer, puis appliquer le Gelcoat de Finition Blanc. (Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot). Attendre 5-6 jours de durcissement avant la remise à l'eau.

💡 ASTUCE : Pour un travail plus facile, traiter par petites surfaces.



Coque de jet-ski Endommagée

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur BPO (pour les 2 cas de figure). Préparer le Mat de Verre (déchiré) ou le Tissu de Verre (découpé).



En présence d'un enfoncement, poncer/meuler la surface à reboucher, puis la combler au Mastic Polyester Armé à l'aide d'une spatule.



Appliquer 1 couche de Résine Type KR, puis 1 couche de Mat de Verre. L'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Alternier avec le Tissu de Verre. Renouveler l'opération si nécessaire, mouillé sur mouillé.



Après durcissement, mastiquer les irrégularités avec le Mastic de Finition Polyester.



Poncer, puis appliquer le Gelcoat de Finition Blanc. (Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot). Attendre 5-6 jours de durcissement avant la remise à l'eau.

💡 ASTUCE : Pour une petite réparation, utiliser le Kit de Réparation Polyester (1 couche de résine, 1 couche de mat, imprégnation de résine, à renouveler si nécessaire, toujours mouillé sur mouillé). Puis finition au Mastic de Finition Polyester et au Gelcoat de Finition Polyester.



Planche à voile ou surf, époxy ou plastique ENFONCÉ

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



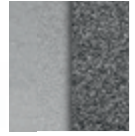
Kit de
Réparation
Epoxy



Mastic de
Finition
Polyester



Abrasive P120



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



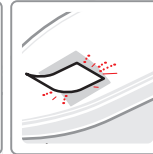
Faire 2 préparations, sur la même base : mélanger 100 g de résine pour 60 g de durcisseur (ou en volume : 100 pour 70). La 2ème préparation servira de masse de remplissage : ajouter au mélange une partie de la poudre du sachet, jusqu'à obtention de la consistance désirée.



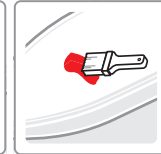
Si le composite et la mousse sont enfoncés, appliquer un mélange résine/durcisseur +poudre pour remplir la cavité/fissure. Laisser durcir et procéder à un léger ponçage.



Appliquer 1 couche de résine, puis 1 bout de Mat de Verre à la taille de la réparation. Imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Renouveler l'opération autant que nécessaire.



Après durcissement (12 h), façonner par ponçage.



Pour la finition, appliquer 2 couches de résine (préparation sans poudre)

💡 ASTUCE : Peut être repeint avec une peinture adaptée au support, à la place des 2 couches de résine.



Hublot Problème d'étanchéité

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



YC Silicone
Marine



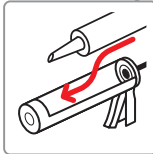
Super
Nettoyant



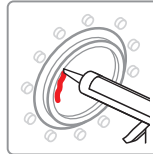
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



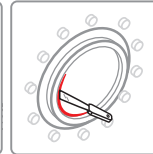
Couper la pointe de la buse (fournie avec la cartouche) en biseau, à la dimension de la largeur du cordon à extruder.



Couper l'embout de la cartouche et adapter la buse. Avant de l'insérer dans le pistolet, retirer l'opercule en aluminium en fond de cartouche, ainsi que le sachet pour l'humidité qu'elle contient.



Extruder le mastic tout en l'appliquant sur l'emplacement où l'étanchéité est à refaire.



Lisser le cordon avec le doigt ou une fine spatule préalablement plongés dans de l'eau savonneuse.

💡 Pour un tracé sans bavure, délimiter les bords de la réparation avec de la bande adhésive



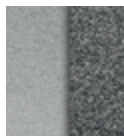
Embarcation en bois

Recouvrement total

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Abrasif
P120



Tissu de
Verre
160g/m²



Mastic
Polyester
Armé

Super
Nettoyant

Résine
Epoxy
Type R123



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine au durcisseur. Dosage: 45g de durcisseur pour 100g de résine, ou 49 parts de durcisseur pour 100 parts de résine;



Poncer le support, puis appliquer sur les irrégularités de surface le Mastic Armé Polyester à l'aide d'une spatule



Appliquer 1 couche de résine à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau



Appliquer le Tissu de Verre, imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence avec le rouleau. Veiller à bien éliminer les bulles d'air. Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé.



Laisser durcir 12h, poncer si nécessaire avec abrasif P120. Appliquer 3 couches de résine, en laissant sécher entre chacune.

💡 ASTUCE : Le résine une fois mélangée au durcisseur doit être appliquée dans l'heure qui suit.



Embarcation en bois ou polyester

Réparation trou

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Kit de
Réparation
Marine



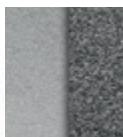
Mastic de
Finition
Polyester



Gelcoat de
Finition
Polyester



Abrasif
P40 ou P80



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine à 2-3% de durcisseur BPO.



Avec un abrasif P40, créer une légère cuvette autour de la zone à réparer.



Appliquer 1 couche de résine, puis le Mat de Verre. L'imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé.



Après durcissement, mastiquer les irrégularités avec le Mastic de Finition Polyester.



Poncer légèrement, puis, appliquer le Gelcoat de Finition Blanc. (Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot). Attendre 5-6 jours de durcissement avant la remise en eau.

💡 ASTUCE : Pour les impacts importants, effectuer la même réparation à l'intérieur.



Carrosserie

Petites rayures

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Secouer vigoureusement le stylo pendant 1 minute

La zone à réparer doit être propre, sèche et exempte de trace graisseuse.

Appuyer la pointe sur la rayure à traiter, tout en pressant fermement le corps du stylo, et traiter la rayure en totalité.

Laisser sécher 30 min. Ne pas laver le véhicule avant 72 h.

Pour un résultat optimal, utiliser la Pâte à Rénover 24h minimum après l'application du Stylo Retouche.

ASTUCE : Ce produit peut être appliqué également sur l'électro-ménager et les surfaces plastiques, ou métalliques peintes.



Carrosserie métallique

Corrodée ou percée

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Mélanger la résine et le mastic à 2-3% de durcisseur BPO

Poncer ou disquer la zone corrodée. Enfoncer légèrement la tôle du pourtour de la zone à réparer, pour éviter les surépaisseurs de matière.

Boucher le trou avec la Résine Armée. Poncer grossièrement.

Appliquer 1 couche de résine, puis le Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat. Renouveler l'opération. Laisser durcir.

Recouvrir de Mastic de finition. Poncer, et appliquer 1 autre couche de mastic si nécessaire. L'opération terminée, appliquer l'Apprêt de Finition en 1 couche régulière, puis poncer à l'abrasif à l'eau P220 et P320, avant tous travaux de peinture.

ASTUCE : Si le trou à boucher est important, utiliser un morceau de carton comme support, pour aider au colmatage du trou.



Carter d'huile

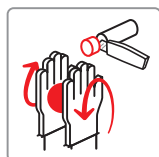
PERCÉ

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Pâte Epoxy Haute Température



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



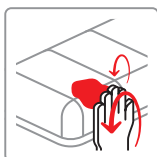
Enfiler des gants de protection, prélever la masse nécessaire de Pâte Epoxy Haute Température, et malaxer jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. A utiliser dans les 3-4 minutes.



Après avoir vidangé le carter et éliminé toute trace d'huile, poncer ou disquer le pourtour du trou.



Appliquer la pâte obtenue sur le trou en exerçant une forte pression sur le pourtour.



Lisser avec un doigt ganté et mouillé avant durcissement.



Laisser durcir 24 h minimum avant utilisation.

💡 ASTUCE : Peut-être repeint avec une peinture adaptée au type de support



Réservoir à essence métallique

Rouillé, poreux

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

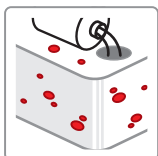
Résine Epoxy Type R123



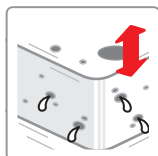
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



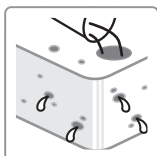
Fractionner le kit en 2, ne préparer que la moitié du contenu. Mélanger résine et durcisseur en respectant les consignes de dosage: 500 g de résine pour 225 g, ou en volume: 100 parts de résine pour 49 parts de durcisseur.



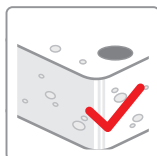
Verser 1/2 litre de Super Nettoyant ou de solvant à l'intérieur du réservoir pour le nettoyer et dégraisser.



Secouer le réservoir dans tous les sens, pour bien mouiller toutes les zones. Vider le produit, puis renouveler l'opération. Laisser sécher ensuite 30 min. minimum.



Verser la résine préparée dans le réservoir et tourner celui-ci dans tous les sens en le secouant, afin que tout l'intérieur soit bien tapissé.



Vider et laisser l'excédent de résine s'égoutter. Laisser durcir pendant 12 h minimum. Renouveler l'opération en préparant un nouveau mélange, avec l'autre moitié des produits restant dans le kit.

💡 ASTUCE : Fractionner le kit en 2, ne préparer que la moitié du contenu. Mélanger résine et durcisseur en respectant les consignes de dosage: 500 g de résine pour 225 g, ou en volume: 100 parts de résine pour 49 parts de durcisseur



Réservoir à essence métallique

Corrodé, percé

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Bien mélanger la résine et durcisseur en respectant les proportions : 100 g de pâte pour 40 g de durcisseur.

Frotter manuellement les zones rouillées à l'aide de la brosse métallique ou de papier abrasif. Par sécurité, éviter tout travail pouvant générer des étincelles.

À l'aide de la spatule fournie, étaler le mélange sur les zones du réservoir à réparer.

Appliquer immédiatement sur la pâte humide le Mat de Verre, et le recouvrir aussitôt d'une nouvelle couche du mélange.

Poncer. Si nécessaire, appliquer une autre couche du mélange, pour assurer une résistance optimale.

💡 ASTUCE : Finition possible avec une peinture appropriée au type de support, et résistante à l'essence.



Pare-choc en plastique (sauf PE et PP)

Fendu

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Résine: 100 g de résine pour 60 g de durcisseur, ou en volume : 100 parts pour 70 parts - Mastic: rajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte

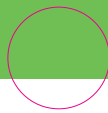
Dégraisser la zone à réparer. Poncer ou disquer la zone enfoncée et fendue.

Appliquer 1 couche de résine, puis un morceau de Mat de Verre, qui ne doit pas recouvrir complètement la zone à réparer. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat.

Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé, en superposant, tout en les décalant, les bouts de mat, jusqu'à recouvrir entièrement la zone à réparer, pour une meilleure accroche. Laisser durcir 6-8 h avant de poncer.

Enduire la réparation de Mastic de Finition à l'aide d'une spatule. Laisser durcir 15-20 minutes, puis poncer. Appliquer l'Aprêt de Finition, poncer, puis procéder ensuite aux travaux de peinture.

💡 ASTUCE : Pour réparer un trou de la taille d'une pièce de monnaie, le reboucher à l'aide de notre Soudure à Froid, qui a une excellente adhérence sur les plastiques, et dont la couleur est très proche de celle de la plupart des pare-chocs.



Pare-choc polyester Cassé

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Petite réparation

Réparation importante

Super Nettoyant



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Résine et mastic devront être mélangés à 2-3% de durcisseur BPO, avant leur application.



Préparer le support en dégraissant la zone à réparer à l'aide d'un chiffon et du Super Nettoyant. Poncer.



Appliquer 1 couche de résine, puis le Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat. Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé, avec des morceaux de mat de taille croissante. Laisser durcir.



La résine restant poisseuse, la recouvrir de Mastic de Finition à l'aide d'une spatule. Poncer à l'abrasif P100 et P180.



Appliquer 1 couche d'apprêt. Poncer ensuite à l'abrasif P220, et appliquer une peinture appropriée à ce type de support.

ASTUCE : Pour réparer un trou de la taille d'une pièce de monnaie, le reboucher à l'aide de notre Soudure à Froid, qui a une excellente adhérence sur les plastiques, et dont la couleur est très proche de celle de la plupart des pare-chocs polyester.



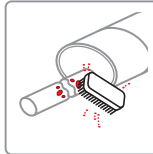
Pot d'échappement Dessoudé, en 2 parties

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Pâte de Montage Echappement



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



A l'aide d'une brosse métallique ou d'abrasif, éliminer toute trace de corrosion. Dépoussiérer et dégraisser à l'aide du Super Nettoyant.



Rassembler le morceau manquant avec le corps de l'échappement.



Appliquer généreusement la Pâte de Montage Echappement sur la zone de raccord et lisser à la spatule.



Le séchage s'obtient par la chaleur dégagée du moteur. Pour assurer l'étanchéité, laisser tourner le moteur à l'air libre pendant 10 mn.

ASTUCE : Nettoyer les outils à l'eau.



Pot d'échappement Perforé

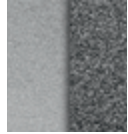
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



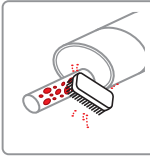
Pâte de
Montage
Echappement



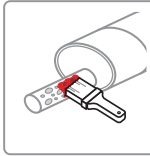
Abrasis



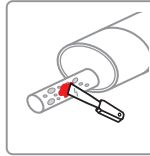
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



A l'aide d'une brosse métallique et d'abrasif, éliminer les parties endommagées et rouillées.




Dépoussiérer et humidifier la zone à réparer.



Appliquer le Mastic Spécial Echappement sur les perforations sur une épaisseur de 2 à 4 mm. Lisser si nécessaire avec de l'eau.



Le séchage s'obtient par la chaleur dégagée du moteur. Pour assurer l'étanchéité, laisser tourner le moteur à l'air libre pendant 10 mn.

 **ASTUCE :** Si nécessaire, cette réparation peut être renforcée avec le Bandage Spécial Echappement. Nettoyage des outils à l'eau.



Pot d'échappement Fortement détérioré, à renforcer

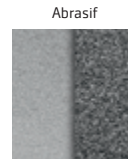
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



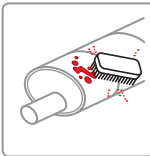
Bandage Spécial
Echappement



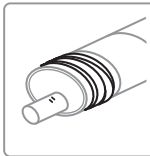
Pâte de
Montage
Echappement



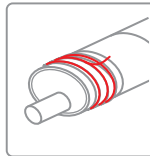
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



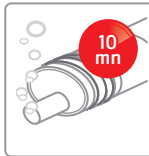
A l'aide d'une brosse métallique ou d'abrasif, éliminer les parties endommagées et rouillées. Humidifier la zone à réparer.




Enfiler des gants de protection, puis appliquer le Bandage Spécial Echappement autour de la zone à réparer.

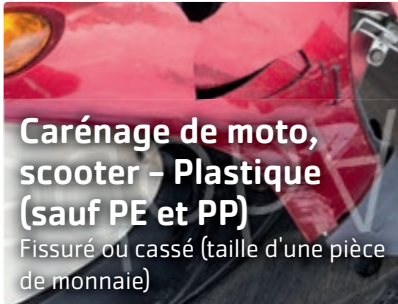
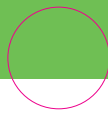


Renforcer le tout en enroulant du fil de fer le long de la réparation.



Le séchage s'obtient par la chaleur dégagée du moteur. Pour assurer l'étanchéité, laisser tourner le moteur à l'air libre pendant 10 mn.

 **ASTUCE :** Le Bandage Spécial Echappement peut être appliqué sur toutes les parties du pot d'échappement. Nettoyage des outils à l'eau.



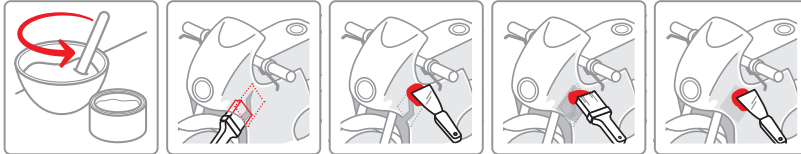
Carénage de moto, scooter – Plastique (sauf PE et PP)


Fissuré ou cassé (taille d'une pièce de monnaie)

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



 **ASTUCE :** Pour une fissure, sauter l'étape du comblage de trou.

Résine: 100 g de résine pour 60 g de durcisseur, ou en volume : 100 parts pour 70 parts – Mastic: rajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte

Dégraissier la zone à réparer, puis poncer. Commencer la réparation par l'intérieur du carénage. Appliquer 1 couche de résine, puis du Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat. Laisser durcir.

Pour réparer un trou, prélever un peu de la résine préparée, rajouter de la poudre (sachet), jusqu'à obtention d'un mastic. Appliquer sur la face externe du carénage, pour combler le trou. Poncer.

Appliquer une couche de résine et du Mat de Verre. Imprégner jusqu'à parfaite transparence. Laisser durcir.

Poncer, puis appliquer le Mastic de Finition. Après séchage, poncer. Appliquer l'Apprêt de Finition, puis poncer, avant toute application de peinture.



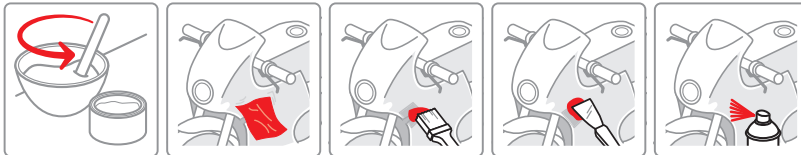
Carénage de moto, scooter – Polyester

Fissuré ou cassé (taille d'une pièce de monnaie)

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Résine et mastic devront être mélangés à 2-3% de durcisseur BPO, avant leur application.

Préparer le support en dégraissant la zone à réparer à l'aide d'un chiffon. Poncer.

Appliquer 1 couche de résine, puis le Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat. Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé, avec des morceaux de mat de taille croissante. Laisser durcir.

La résine restant poisseuse, la recouvrir de Mastic de Finition à l'aide d'une spatule. Poncer à l'abrasif P100 et P180.

Appliquer 1 couche d'apprêt. Poncer ensuite à l'abrasif P220, et appliquer une peinture appropriée à ce type de support.



Caravane Toit, coffre, etc... en polyester PERFORÉ, FENDU, FISSURÉ

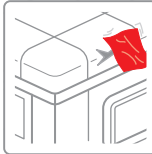
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



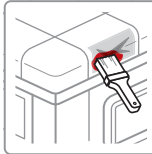
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Résine et mastic devront être mélangés à 2-3% de durcisseur BPO, avant leur application - Gelcoat de Finition : ajouter 3% de durcisseur CHP



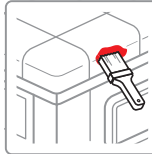
Préparer le support en le dégraissant la zone à réparer à l'aide d'un chiffon. Poncer.




Appliquer 1 couche de résine, puis le Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat. Renouveler l'opération 1 ou 2 fois, mouillé sur mouillé, selon l'importance des dégâts.



Après durcissement, appliquer le Mastic de Finition à l'aide d'une spatule. Poncer.



Pour terminer, appliquer 1 couche de Gelcoat de Finition Polyester Blanc. (Attention: respecter scrupuleusement les consignes de préparation et d'application indiquées sur le pot). Il est possible de remplacer le gelcoat par une peinture adaptée au type de support.

 **ASTUCE :** Pour les dégâts importants, réaliser la même réparation de l'intérieur.

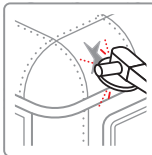


Caravane Toit en aluminium Transpercé

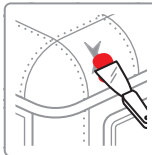
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



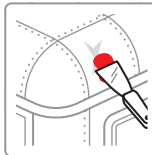
Mélanger la résine et le mastic à 2-3% de durcisseur BPO, avant leur application.



Dégraisser la zone endommagée. Poncer.




Appliquer à la spatule la Résine Armée. Laisser durcir, puis poncer.



Appliquer le Mastic de Finition. Laisser sécher puis poncer.



Vaporiser une couche d'Apprêt de Finition. Poncer avant d'appliquer une peinture compatible avec le type de support

 **ASTUCE :** Pour les impacts multiples ou plus importants, procéder comme pour le toit de caravane en polyester. Nettoyage des outils au Super Nettoyant.



PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



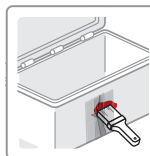
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Résine: 100 g de résine pour 60 g de durcisseur, ou en volume : 100 parts pour 70 parts - Mastic: rajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte



Après avoir dégraissé et poncé la zone à réparer, appliquer 1 couche de résine sur le pourtour de la fissure, puis 1 bout de Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat.



Appliquer 2 autres bouts de mat chevauchant le premier, pour élargir la zone d'accroche. Après séchage, poncer à l'abrasif P80,



Enduire la réparation de Mastic de Finition à l'aide d'une spatule. Laisser durcir 15-20 minutes, puis poncer avec abrasif P120.



Appliquer l'Apprêt de Finition, poncer. Appliquer une peinture compatible avec le support.

💡 ASTUCE : Pour une réparation plus robuste, répéter le même process sur la face intérieure.



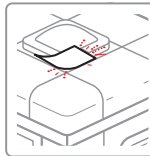
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



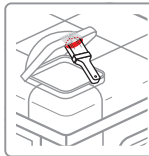
Ajouter 2% de durcisseur PMEC à la résine.



Préparer le support en le dégraissant à l'aide d'un chiffon. Poncer à l'abrasif P100.



Sur la surface extérieure du lanterneau, appliquer 1 couche de résine + 2 couches de Tissu de Verre. Imprégner de résine.



Sur la surface intérieure, appliquer 1 couche de résine + 1 couche de Tissu de Verre. Imprégner de résine. Laisser durcir.



Appliquer un vernis polyuréthane transparent (type Carrosserie) pour une bonne résistance dans le temps et aux intempéries.

💡 ASTUCE : Au niveau des fixations: créer des renforts partiels en mettant de petits morceaux de fibres de verre. En cas de défaut d'étanchéité, appliquer notre Silicone Marine (blanc ou transparent)



Caravane - Capot ou carrosserie plastique (sauf PE et PP)

FENDU

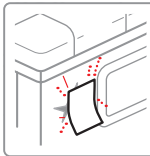
PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



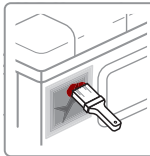
Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



Résine: 100 g de résine pour 60 g de durcisseur, ou en volume : 100 parts pour 70 parts - Mastic: rajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte



Dégraissier la zone à réparer à l'aide d'un chiffon. Poncer la zone fendue.



Appliquer 1 couche de résine, puis un morceau de Mat de Verre. Imprégner de résine jusqu'à parfaite transparence. Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé, du plus petit morceau au plus grand.



Laisser durcir 6-8 h avant de poncer. Appliquer le Mastic de Finition, laisser sécher. Poncer



Appliquer l'Apprêt de finition, en 2 couches régulières et croisées. Poncer avant d'appliquer une peinture compatible avec le type de support.

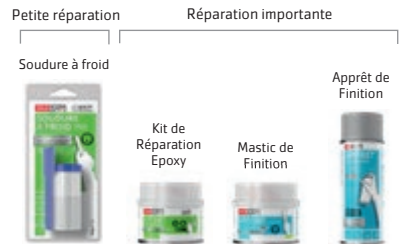
💡 ASTUCE : Afin d'éviter tout transfert accidentel de résine, protéger la carrosserie au voisinage de la zone à réparer.



Tondeuse à gazon, capot plastique (sauf PE, PP)

FENDU

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



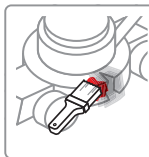
Résine: 100 g de résine pour 60 g de durcisseur, ou en volume : 100 parts pour 70 parts - Mastic: rajouter 2-3% de durcisseur BPO à la pâte



Dégraissier la zone à réparer à l'aide d'un chiffon. Poncer.



Appliquer 1 couche de résine, puis un morceau de Mat de Verre, qui ne doit pas recouvrir complètement la zone à réparer. Imprégner de résine jusqu'à transparence du mat.



Renouveler l'opération, mouillé sur mouillé, en superposant, tout en les décalant, les bouts de mat, jusqu'à recouvrir entièrement la zone à réparer, pour une meilleure accroche. Laisser durcir 6-8 h avant de poncer.



Pour la finition, enduire la réparation de Mastic de Finition à l'aide d'une spatule. Laisser durcir 15-20 minutes, puis poncer. Appliquer l'Apprêt de Finition, poncer, puis procéder ensuite aux travaux de peinture.

💡 ASTUCE : Pour réparer un trou de la taille d'une pièce de monnaie, le reboucher à l'aide de notre Soudure à Froid, qui a une excellente adhérence sur les plastiques.



MAÎTRISE DES RÉPARATIONS

POLYESTER et EPOXY Le Guide d'Application



Découvrez
notre site :

Ce fascicule est fait pour vous conseiller et vous informer. La transmission de notre expérience ainsi que les essais en laboratoire sur des applications concrètes dépendent de nombreux facteurs. Par conséquent, les caractéristiques n'ont qu'une valeur indicative.

Copyright©Soloplast 2019
Art.Nr 135.033



Rue de Pré Didier
ZI Le Fontanil-Cornillon
38120 SAINT-EGREVE

Tél 04. 76. 75. 42. 38
Fax 04. 76. 56.14. 49
info@soloplast.fr