

V11

Mastic Polyester

 Date 01/09
 Mai 2009

:: DESCRIPTION

Le V11 est un mastic de renforcement chargé de fibres de verre résistant aux solvants. Grâce à sa teneur élevée en fibres de verre, ce produit est particulièrement indiqué pour la réparation de petits trous de rouille et le renforcement de tôles amincies. Mais son emploi demande l'application préalable de mastic de base en fine couche comme primaire d'accrochage sur le support poncé.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Construction automobile et carrosserie, ateliers de peinture automobile.

Mélangé à un mastic de base, il convient pour le masticage d'irrégularités profondes et de bosses sur les carrosseries dans le domaine des voitures, camions et véhicules ferroviaires, pour la réparation de carrosseries et d'éléments en stratifié.

Fabrication de moules

Ce produit est également utilisé dans la construction de prototypes et d'éléments de voitures dans le domaine du design.

Fabrication d'éléments en stratifié polyester

Ce produit peut être utilisé sur tous les éléments en plastique armés de fibres de verre aussi bien dans le secteur de la construction que de la réparation comme mastic de remplissage et de dégrossissage.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

	Mastic polyester	Durcisseur en pâte
Conditionnement	boîtes / cartouches	tubes / cartouches
Coloris	Brun jaune	rouge
Masse volumique	1,36 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Durée de conservation (dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité)	au minimum 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert	

:: MISE EN ŒUVRE

Support : Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Pour obtenir une bonne adhérence sur tous les supports grossièrement poncés tels que les bois, métaux, stratifiés polyester (pas sur thermoplastiques acryliques), ajouter un mastic de base ou appliquer au préalable un mastic comme base d'adhérence.

Dosage : La proportion de mélange de 100 parts en poids de mastic polyester et 2 à 3 parts en poids de durcisseur en pâte ne doit pas être dépassée. Un surdosage de durcisseur peut provoquer une modification de la teinte du vernis de finition. Pour raccourcir les temps de durcissement, en particulier en hiver, nous recommandons de préchauffer les surfaces métalliques poncées à l'aide d'un radiateur parabolique avant l'application du mastic.

Vie en pot : 3 à 4 minutes à une température ambiante de 18 à 20°C

Temps de séchage : 15 à 20 minutes à une température ambiante de 18 à 20°C.
La chaleur raccourcit et le froid rallonge les temps de séchage et de durcissement.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE