

# Résine Polyester PRO PP

Version 01 – 9/10

## :: DESCRIPTION

Résine polyester orthophtalique, pré-accélérée et thixotropée, de réactivité moyenne, à usage général, avec de bonnes propriétés mécaniques.

Elle possède d'excellentes propriétés d'imprégnation et mouillabilité des mats et tissus de verre.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

La résine polyester PRO PP est utilisée pour la fabrication de pièces industrielles et coques de piscines.

Elle supporte le sur-couchage, sans ponçage ou déglacage de la couche de surface polymérisée, ne comportant pas de substitut de paraffine.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Aspect :	Liquide trouble
Indice de thixotropie à 25°C (norme 10215) :	>3.0
2 rpm :	>2200 mPas
20 rpm :	<750 mPas
Temps de gel (norme 10267)	
Résine 100g, 1.5 ml P MEC (50%) à 20°C :	25 min.
Contenance en styrène (norme 10352) :	43%
Stabilité à 65°C (norme 10242) :	6 jours
Indice d'acide (norme 10231) :	≤30 mg KOH/g
Dureté Barcol (norme EN 59):	55
Résistance à la flexion (non renforcée) : (Norme EN 63)	95 mPa
E-module de flexion (non renforcée) : (Norme EN 63)	4200 mPa
Résistance à la traction (non renforcée) (Norme EN 61) :	55 mPa
E-module tension (non renforcé) (Norme EN 61) :	3800 mPa
Allongement à la rupture (Norme EN61)	2%
HDT (Norme EN ISO 75 A) :	60°C

## :: MISE EN OEUVRE

La résine polyester PRO PP est thixotropée et pré-accélérée. Elle s'applique en moulage au contact et en projection simultanée.

Elle contient un révélateur de catalyse qui provoque un changement de couleur allant du bleu au vert brun, après adjonction du P MEC

Un stockage prolongé ou des conditions défavorables peuvent provoquer un phénomène de sédimentation et la décantation du produit. Il est alors recommandé de remuer la résine avant son utilisation.

Elle doit être stockée dans un endroit frais et ventilé à l'abri de tout contact direct avec une source de lumière et de chaleur, dans le container d'origine fermé. Dans ces conditions, elle reste stable pendant une durée de 3 mois.

## :: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE