

CS UV FILLER SPRAY

Apprêt mono-composant en spray UV

DESCRIPTION

Le **CS UV FILLER SPRAY** est un apprêt mono-composant qui sèche aux UV, destiné aux petites réparations / réparations localisées.

Le **CS UV FILLER SPRAY** permet de réduire considérablement les temps de préparation.

DOMAINE D'APPLICATION






Cet apprêt est idéal pour une utilisation sur couche de peinture (incluant l'acrylate thermoplastique) ou mastic polyester préexistante. Pour une utilisation sur acier, aluminium, acier galvanisé et mastic polyester, appliquer au préalable une couche de 1K Epoxy Primer pour éviter tout défaut d'adhérence.

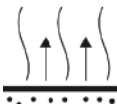





Pour une utilisation sur support plastique, un primaire plastique adapté doit être utilisé au préalable. **CS UV FILLER SPRAY** pourra ensuite être appliqué après avoir respecté le temps d'évaporation.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

| | |
|--------------------|---|
| Forme : | Aérosol |
| Couleur : | Transparent/gris |
| VOC : | 2004/42/IIIB (e) (840) < 840 |
| Conservation : | 18 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à 20°C |
| Poids spécifique : | 1 g/cm ³ |
| Point éclair: | < 0°C |
| Rendement : | 525 m ² /l pour une épaisseur de couche sèche de 1µm |

MISE EN ŒUVRE

| PREPARATION | | |
|---|--------------------|--|
|  | Nettoyage | Nettoyer parfaitement le support avant ponçage avec le CS Silicon Remover Mild/Water. Le support doit être sec, propre, exempt de toute substance grasseuse, maté et dépourvu de toute saleté. A la fin du process de ponçage, nettoyer à nouveau parfaitement la surface avec le CS Silicon Remover Mild/Water. |
|  | Ponçage | Pré-ponçage : P240 - P280 Ponçage finition: P320 |
| DOSAGE | | |
|  | Apprêt UV | L'apprêt UV est pulvérisable, prêt à l'emploi |
| UTILISATION | | |
|  | Secouer | Secouer fortement la bombe aérosol pendant 30 secondes avant utilisation. |
|  | Application | 2 couches |
| | | Recouvrir complètement d'une couche la surface poncée. Appliquer ensuite une seconde couche sur la couche précédente. Bien attendre complète évaporation entre chaque couche. Ceci permettra d'obtenir une épaisseur de couche plus importante. Ne pas utiliser d'accélérateur de séchage. Les temps de séchage sont fonction de la température ambiante, de l'épaisseur de couche appliquée, et de la circulation de l'air. |

| | | | |
|---|--|---|-------------------------|
|  | Temps d'évaporation | Entre chaque couche | Avant séchage UV |
| | | 2 minutes à 20°C | 5 minutes à 20°C |
|  | Durée de vie en pot | Illimitée, tant que le produit est stable, si conservé dans un récipient fermé, à l'abri des rayons UV. | |
|  | Epaisseur de couche sèche | Application recommandée : 2 couches 60 - 80 µm | |
|  | Conditions d'utilisation | Température > 15°C Humidité de l'air relative jusqu'à 75% | |
| Finition | | | |
|  | En cas d'utilisation d'une lampe UV 400 Watts (en tenant compte des recommandations du fabricant) | 5 minutes de séchage aux UV + 3 minutes jusqu'à obtention de la pleine puissance lumineuse | |
| | En cas d'utilisation de la lampe CS UV-LED Lampe (en tenant compte des recommandations du fabricant) | 5 minutes séchage sous leds UV | |
|  | Ponçage | Pré-ponçage P360 - P400 Ne pas dépasser 100 grains d'écart entre chaque étape de ponçage | |
| | | Finition P500 | |

Revêtement :

Avant application de la laque/peinture, utiliser un agent nettoyant adapté pour éliminer les impuretés présentes sur la surface à traiter.

Peut être revêtu avec toutes les peintures classiques de base, de base aqueuse, unies et les vernis disponibles sur le marché.



Conseils :

Pour un séchage de l'apprêt UV avec une lampe UV, respecter une distance de 30-40 cm.

**Il n'existe aucun danger de surexposition si la distance est inférieure. Il ne faudra simplement pas dépasser 15 minutes d'exposition.*

Si le champ d'éclairage de la lampe UV est insuffisant pour faire sécher simultanément deux petites zones de réparation rapprochées, veiller à ce qu'aucune des deux zones ne soit que partiellement éclairée. Une exposition partielle pourrait rider la surface !

2 façons possibles d'opérer :

- 1- Faire sécher les zones rapprochées à réparer, en veillant à ce qu'une seule des 2 zones soit éclairée à la fois.
- 2- Faire passer tout d'abord lentement la lampe UV au-dessus de la surface, et terminer en exposant l'une après l'autre les surfaces à réparer conformément aux recommandations habituelles.

La vitesse de séchage peut être influencée par les facteurs suivants :

- Intensité de la lampe et spectre UV
- Durée de vie de l'ampoule
- Distance entre la lampe et la surface
- Epaisseur de couche appliquée.

Ce produit est conçu pour un usage exclusif avec séchage par lampe UV.

Un séchage aux rayons solaires n'est pas recommandé.

UTILISATION – SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal.

En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée.



Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE